



## Ventajas:

- Aplicación a baja presión
- Diseño sin costuras
- Lista para instalar
- Apto para almacenar a temperatura ambiente hasta 6 meses
- Curado rápido
- Superficie suave, apto para todos los perfiles
- Acortamiento del perfil y cambios de sección transversal
- Capa interior resistente a sustancias químicas y abrasión

## Áreas de aplicación:

Tuberías de baja presión  
Test de presión  $\leq 5\text{bar}$  (72.5 psi)  
DN150 – DN700



## Datos Técnicos

*blp - bavolina.de*

Material de refuerzo:

Tejido de vidrio E-CR de acuerdo con DIN EN 14020-1, DIN EN 14020-2 y DIN EN 14020-3.

Resinas:

Resinas de poliéster no saturadas (resinas UP)

según DIN 18820-1, tabla 1, grupo 3, ISO-NPG según DIN 16946-2, tabla 3, tipo 1140.

Módulo de elasticidad a corto plazo (Módulo E) (DIN EN 1228)\*:

$\geq 10.000 \text{ N/mm}^2 (\geq 1,450,000 \text{ psi})$

Módulo E elasticidad a corto plazo (DIN EN ISO 178)\*:

$\geq 8.700 \text{ N/mm}^2 (\geq 1,261,800 \text{ psi})$

Resistencia de flexión a corto plazo (DIN EN ISO 178)\*:

$\geq 150 \text{ N/mm}^2 (\geq 21,750 \text{ psi})$

Factor de reducción para valores a largo plazo (DIN EN 761):

$A = 1,45$

Módulo de elasticidad a largo plazo (Módulo E) (DIN EN 1228)\*:

$\geq 6.800 \text{ N/mm}^2 (\geq 986,000 \text{ psi})$

Resistencia de flexión a largo plazo (DIN EN ISO 178)\*:

$\geq 105 \text{ N/mm}^2 (\geq 15,230 \text{ psi})$

Diseño de la lámina:

Multicapa, sin costuras y solapado axialmente. El solapamiento se hace de forma escalonada.

Expansión lineal durante la calibración:

$\sim 0,0\%$

Variación permitida del diámetro de las tuberías existentes:

$\text{DN} \leq 700: \pm 5\%$



\* Espesor del laminado estructural según DIN EN ISO 11296-4 (06/2010)