



## Vorteile:

- Anwendung im Niederdruckbereich
- Nahtlose Konstruktion
- Verlegefertig
- Lagerfähig
- Schnelle Aushärtung
- Glatte Oberfläche für alle Profile geeignet
- Überbrückung von Profilwechseln und Querschnittswechseln
- Chemie- bzw. Verschleißschuttschicht

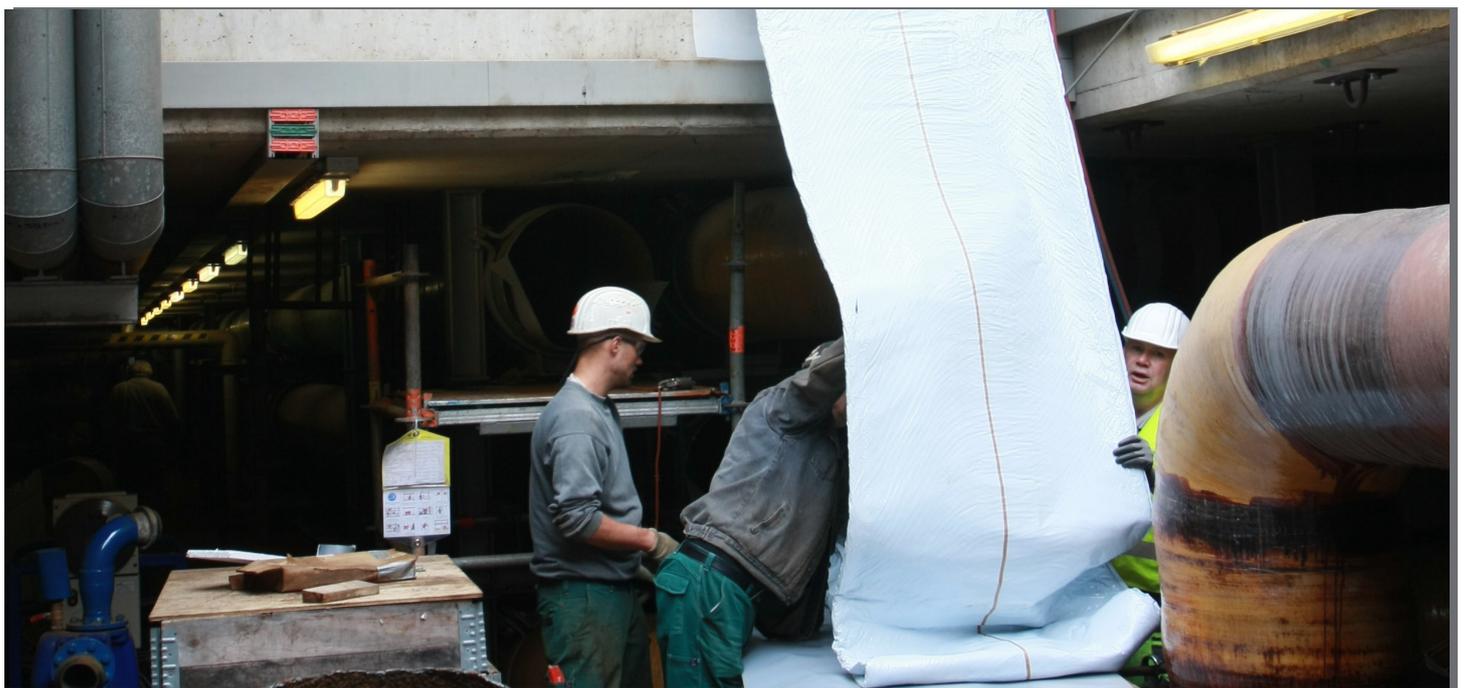
## Einsatzbereich:

Druckleitungen  
Prüfdruck  $\leq 5\text{bar}$   
DN150 – DN700



## Technische Daten

Tragendes Material:	Glasgewebe E-CR entsprechend DIN EN 14020-1, DIN EN 14020-2 und DIN EN 14020-3.
Harze: Ungesättigte Polyesterharze (UP-Harze)	gem. DIN 18820-1, Tabelle 1, Gruppe 3, ISO-NPG nach DIN 16946-2, Tabelle 3, Typ 1140.
Kurzzeit-Ring-E-Modul (DIN EN 1228)*	$\geq 10.000 \text{ N/mm}^2$
Kurzzeit-Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178)*:	$\geq 8.700 \text{ N/mm}^2$
Kurzzeit-Biegespannung (DIN EN ISO 178)*:	$\geq 150 \text{ N/mm}^2$
Abminderungsfaktor für Langzeitwerte (DIN EN 761):	$A = 1,45$
Langzeit-Ring-E-Modul (DIN EN 1228)*	$\geq 6.800 \text{ N/mm}^2$
Langzeit-Biegespannung (DIN EN ISO 178)*:	$\geq 105 \text{ N/mm}^2$
Laminatkonstruktion:	Mehrlagig, nahtlos und in Längsrichtung überlappend. Die Überlappungen versetzt angeordnet.
Längsdehnung beim Kalibrieren:	$\sim 0,0\%$
Zulässige Durchmessertoleranzen der Altrohre:	$DN \leq 700: \pm 5\%$



*bkp - berolina.de*

\* Traglaminatdicke gem. DIN EN ISO 11296-4 (07/2011)