



# BEROLINA VE-VEU LINER RESEAUX INDUSTRIELS

BKP Berolina Polyester GmbH & Co. KG

# BEROLINA VE-VEU LINER

## Réseaux industriels

L'entretien et la maintenance des réseaux humides ne forment pas une préoccupation associée au seul secteur public et le monde industriel est également à l'écoute des progrès et argumentaires technologique. Ainsi, la BKP Berolina propose une gamme de produits variants, et dont la compatibilité physico-chimique doit être établie au préalable. A la merci de régimes pouvant être difficiles, les conduites enterrées sont sujets dans certains domaines à dégradation prématurée ou rapide (conduite de lavage, cycles acido-basiques, etc.). il n'est parfois pas judicieux pour ces installations d'attendre leur effondrement pour envisager leur réhabilitation. Le chemisage est une technique idéale pour intégrer une nouvelle peau de PRV dans les conduites traditionnelles en exploitation.

Pensez donc au PRV, et contactez nous pour en savoir plus.

### Caractéristiques mécaniques

	BEROLINA LINER	BEROLINA HF-LINER
Plage des DN gaines proposées	DN150 à 1600	DN400 à 1600
Pression d'exploitation	Ecoulement gravitaire	
Domaine d'application	Assainissement, Eux usées, unitaires ou météoriques	
Résistance physico-chimique	Voir tableau ci-dessous	
Emod.[court-terme]	10.880 MPa	17.000 MPa
Emod.[long-terme milieu sec]	7.400 MPa	14.200 MPa
Emod.[long-terme milieu humide]	5.440 MPa	8.500 MPa
Contrainte admissible.[court-terme]	157 MPa	280 MPa
Contrainte admissible.[long-terme milieu sec]	109 MPa	235 MPa
Contrainte admissible.[long-terme milieu humide]	78 MPa	140 MPa

### Résistance physico-chimique

	type VE	type VEU
Résine proposée (marque, type) ou similaire	ATLAC® 430	ATLAC E NOVA 3475
Acide acétique [50%]	70°C	80°C
Chlorure d'Aluminium [toutes]	90°C	100°C
Acétone [5%]	80°C	80°C
Fluorure d'Aluminium [toutes]	45°C	45°C
Ammoniac gazeux sec [100%]	40°C	40°C
Benzène [100%]	Non Recommandé	35°C
Eau de Javel – solution de Dioxyde de Chlore [saturation]	50°C	50°C
Eau de Javel – solution Chlorée [saturation]	60°C	80°C
Acide Borique [toutes]	90°C	100°C
Eau salée [toutes]	90°C	100°C
Disulfure de Carbone [100%]	Non Recommandé	Non Recommandé
Monoxyde de carbone forme gazeuse	100°C	200°C
Acide chlorique	25°C	25°C
Eaux salées et chlorée, pH < 2,5	90°C	100°C
Eaux salées et chlorée, pH 2,5-9	Non Recommandé	Non Recommandé
Acide Sulfurique [1-50%]	95°C	100°C
Acide Citrique [50-100%]	90°C	100°C
Chloroforme [100%]	Non Recommandé	Non Recommandé
Fuel (BioDiesel) [100%]	60°C	70°C
Fuel (Diesel) [100%]	80°C	90°C

Pour tout projet sensible, il convient de faire une demande spécifique de résistance chimique où doivent être détaillés :

- l'environnement chimique : liste détaillée et concentrations des corps transités,
- les valeurs générales, limites et extrêmes connues et susceptibles d'être rencontrées (pH, température),
- les facteurs incidents à l'exposition, points critiques, conditions et fréquence de retour,
- le système de charges mécaniques applicables au produit composite.

Tableau bas: Selon le Guide de la résistance chimique Aliancys, ce tableau n'est pas un document contractuel.