

RÖRSANERING RÖRSKYDD

BKP Berolina – We Protect Pipes



BKP Berolinas START



Hushållsartiklar från plastbearbetningsfabriken i Staaken

Hur allt började...

BKP Berolina har sitt ursprung i VEB Plastverarbeitungswerk Staaken, som tillverkade plastartiklar i DDR och grundades 1959. Tillverkningen av hushålls- och industriartiklar med hjälp av polyesterharts i processen hade en stor betydelse. På så sätt kunde man ersätta råvaror som metall och trä. BKP Berolina profiterar ännu idag från den här långa erfarenheten.

BEROLINA-Gruppe

Företaget som under tiden bytt namn till PLAWESTA Kunststoff GmbH hade under 1989 mer än 1 000 anställda och köptes två år senare upp av BEROLINA-Gruppe.

BKP Berolina GmbH & Co. KG

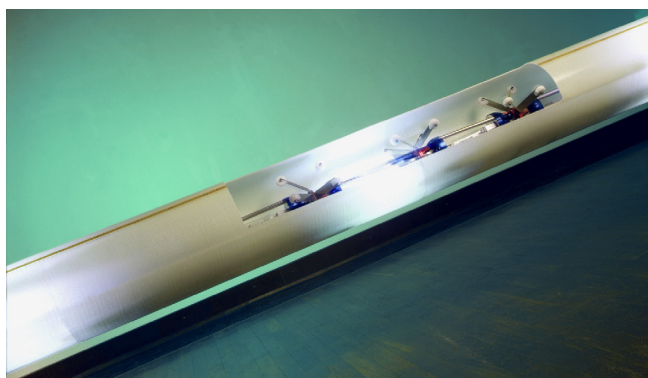
1995 påbörjades utvecklingen av Berolina-Liner-systemet och den första Flexibla Fodret kunde levereras två år senare. Tack vare det nya systemet hittade man en investerare vilket säkrade den fortsatta produktionen och kontinuerliga utvecklingen av företaget. År 1998 knoppades BKP Berolina Polyester GmbH & Co. KG av från BEROLINA-Gruppe. På grund av företagets goda utveckling räckte inte utrymmet i de gamla produktionshallarna i stadsdelen Staaken i Berlin. Ägaren bestämde sig därför för att investera i en helt ny och större anläggning.



Tillverkning av en teknisk behållare

Berolina-Liner

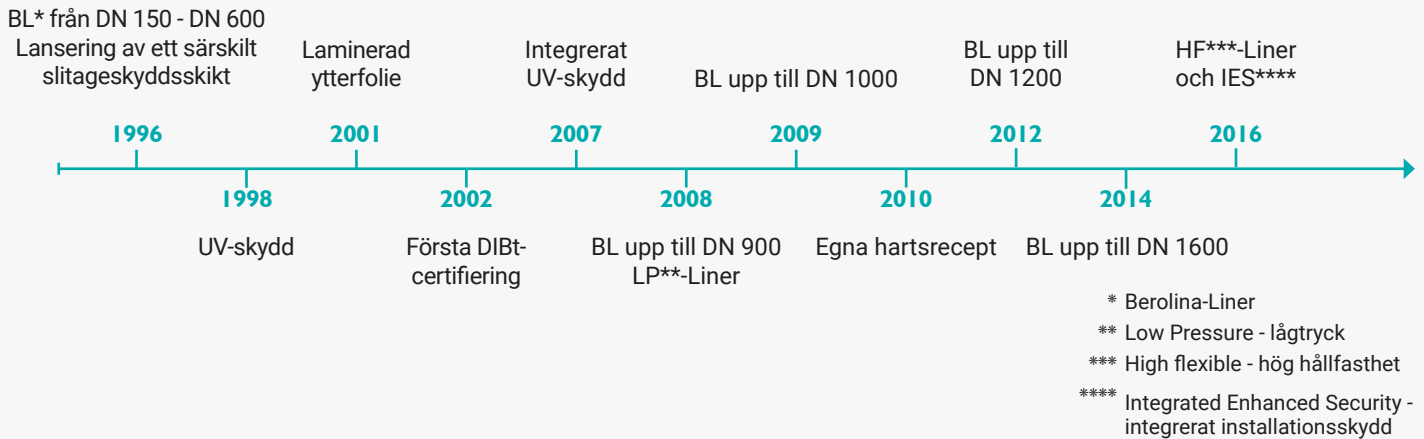
Berolina-Liner består av korrosionsbeständiga glasfiberkomplex impregnerade med högkvalitativa polyester- eller vinylesterhartser som överlappar varandra och är förskjutet placerade i förhållande till varandra. På grund av de variabla sträckningsegenskaperna anpassas den sömlöst tillverkade Berolina-Liner optimalt till alla profiler, och då särskilt till cirkel- eller ovalformade profiler. Tvärsnitts- eller profilövergångar är normalt inget problem för Berolina-Liner.



Berolina-Liner-system

HISTORIA för BKP Berolina

Utveckling för Berolina-Liner-systemet

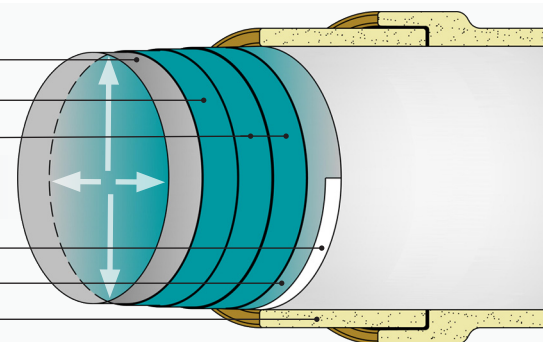


Anläggningen i Velten

Flytt till Velten utanför Berlin

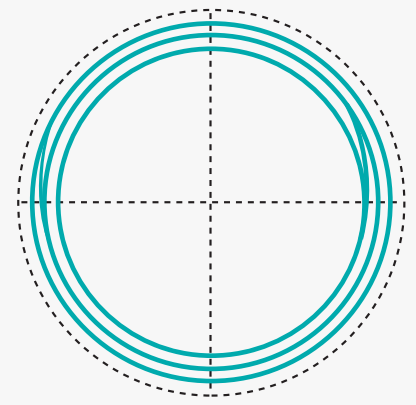
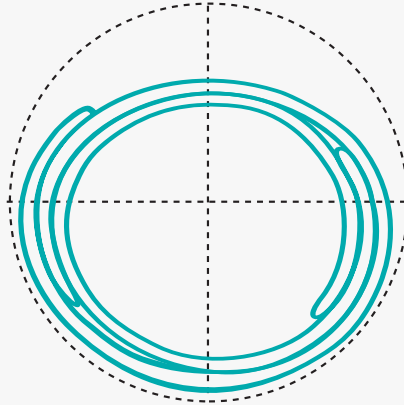
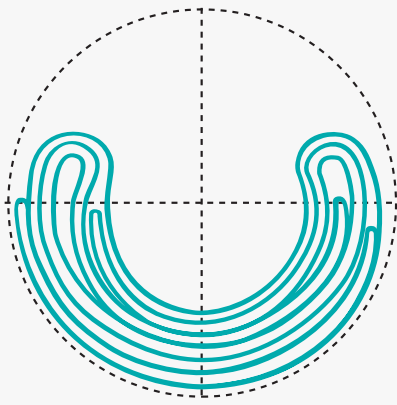
På grund av de goda villkoren bestämde sig BKP Berolina för en stor anläggning strax utanför Berlins norra gräns. Placeringen i ett industriområde ger företaget tillräcklig plats för att utvecklas. Den välutvecklade infrastrukturen och möjligheten till ett skiftsystem sju dagar i veckan gjorde att valet föll på Velten, en av Berlins förorter. Efter det första spadtaget i september 2009 kunde verksamheten påbörjas några månader senare. År 2012 utökades anläggningen med 4800 kvadratmeter för att skapa plats för BKP:s expansion.

1. Innerfolie
 2. Särskilt slitageskyddsskikt
 3. Olika glasfiberskikt
 4. Integrerat installationsskydd
 5. Ytterfolie med UV-skyddsfolie
 6. Ursprungligt rör
- Kalibrering med tryckluft



PRODUKTER

Rörsanering



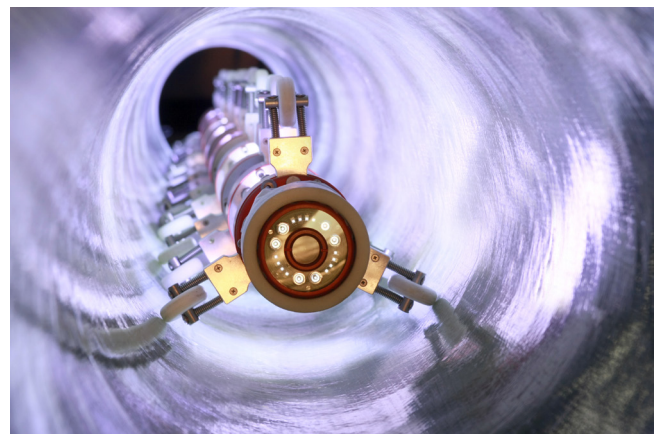
Världsunik

På grund av den speciella konstruktionsprincipen har rörfodring etablerats som en övertygande och numera ledande metod vid schaktfri rörsanering. Metoden som utvecklats av BKP för tillverkning av foder baserat på glasfiberarmerad

plast (GAP) är världsunik. Våra högkvalitativa kompositmaterial förenar, tack vare det särskilda slitageskyddsskiktet, en hög kemisk beständighet med hållfasthet och lång livslängd.

Ihållande tillväxt

1995 startade utvecklingen av produkter för schaktfri kanälrörsanering, Flexibelt foder. Efter den första utvecklingsfasen erbjöds Berolina-Liner i de nominella storlekarna DN 150 mm till DN 600 mm. Efterhand har allt fler nominella storlekar för rund-, oval- och halvrundprofiler tillkommit. Berolina-LP-Liner ("low pressure" - lågtryck) kunde visa upp sina kvaliteter sommaren 2008 då den installerades som en av de första ljushäddade GAP-rörfodringarna på värmekraftverket Reuter West i Berlin. Utvecklingen av Berolina-HF-Liner ("high flexible" - hög hållfasthet), en rörfodring med mycket goda mekaniska egenskaper, gör att det sedan 2013 är möjligt att producera mycket stora storlekar med ett tunt foder för höga mekaniska belastningar.

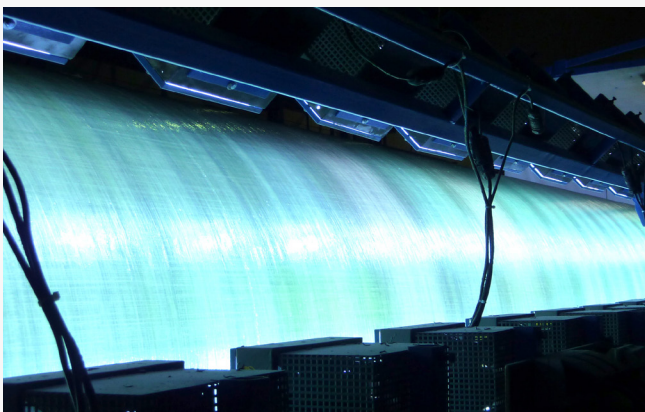


UV-ljuskälla i Berolina-Liner (DN 300)

GAP-rörskyddsmantel

På grund av den höga slitstyrkan hos GAP-rörskyddsmanteln, som saknas på traditionella ytskydd av PE/PP, undviks skador vid schaktfri förläggning av rören. Det hårda skiktet av glasfiber och miljövänligt konstharts lägger sig som ett extra skydd runt röret. Härdningen av GAP-

skyddsmanteln sker med hjälp av UV-ljus vilket ger en snabb och komplett härdning av plastmaterialet. Den robusta skyddsmanteln ger på så sätt största möjliga skydd mot yttre skador under förläggningen.



Härdning med hjälp av UV-ljus



DN 1 400 GAP-skyddsmantel + GAP-glidskor

En konkurrenskraftig produkt tack vare gemensam utveckling

GAP-rörskyddsmanteln utvecklades tillsammans med våra kunder under 1995 och 1996. Efter att härdning med peroxid använts till en början, ställdes systemet om under 1999 för att istället använda miljövänlig UV-ljushärdning. Sedan 2011 erbjuder BKP Berolina även sina kunder GAP-glidskor monterade från fabrik, vilka har

utvecklats i samarbete med en kund. En annan milstolpe var omställningen av produktionen till ett miljövänligare harts utan styren. Med hjälp av GAP-rörskyddsmanteln är det möjligt att förlägga långa sektioner säkert med hjälp av schaktfri förläggning (styrd borring (HDD) eller pressning).



Beprövat system: GAP-glidsko, 2015



Ny UV-teknik för skyddsmantling för svetsfogar, 2019

KVALITET

Fundamentet för gemensam framgång

Kvalitetsstyrning

Redan före den egentliga tillverkningen av Berolina-Liner kontrolleras de utvalda råvarornas kvalitet. Hela produktionsprocessen registreras digitalt och övervakas permanent. Fodrets tjocklek fastställs med en speciellt utvecklad lasermätteknik i realtid och alla värden registreras. Innan fodret lämnar fabriken, måste det godkännas efter omfattande kontroller av medarbetarna på kvalitetssäkringen.



Berolina-Liner i Australien

Kontroller på fabriken

Vårt eget laboratorium på fabriken är utrustat med den mest moderna utrustningen för att kunna utföra följande kontroller på Berolina-Liner:

- Härdning av provexemplar
- Täthetsprovning (DIN EN 1610)
- Bestämning av mekaniska nyckeltal (t.ex. 3-punktsböjning och Ring-E-modul)
- Bestämning av mängden glasfiber (DIN EN ISO 1172)
- Barcol-hårdhet (DIN EN 59)
- Bestämning av vägg tjocklek
- Mätning av mängden harts och reststyrol

Externa kontroller

Förutom interna undersökningar övervakas och kontrolleras BKP Berolina också regelbundet inom ramen för en mängd olika nationella och internationella certifieringar av ledande externa institut. Vid installation av Berolina-Liner registreras de erforderliga parametrarna som tryck, temperatur och aktiveringstid för lamporna i UV-systemet och kan skickas till BKP.



Kontroll av externa prover

Dessutom kan även prover på GAP-rörskyddsmanteln undersökas och kontrolleras på vårt eget laboratorium. Detta omfattar mätning av Barcol-hårdhet, analyser av mängden glasfiber och erforderlig skjuvprovning i enlighet med arbetsbladet GW 340 från den tyska organisationen för gas och vatten, DVGW.

SERVICE

– vår högsta prioritet



Kompakt mobilt UV-system med transportband

Service börjar inte först på arbetsplatsen!

Redan i det första stadiet hjälper vi våra kunder vid projektering och optimal förberedelse för att de ska kunna framgångsrikt utföra sitt arbete. Med beräkning av statik och kalkylering av erforderliga vägg tjocklekar hjälper vi dig att välja rätt foder. På bygget besvarar våra tillämpningstekniker inte bara dina frågor, utan vi fungerar som stöd för all din personal, genomför kurser och förklarar utrustningens och produktens speciella tekniska egenskaper.



Mobilt transportband



Mobilt UV-system



Hand i hand till gemensam framgång

Bästa tekniken för tillämpning och utbildad fackpersonal

Som systemleverantörer har vi mobila UV-system för användning över hela världen under de mest krävande omständigheterna. Med hjälp av utbildning kan installationsföretag och fackpersonal på plats uppmärksammas och få råd om särskilda krav på byggarbetsplatsen. Optimering av processer, kvaliteten och arbetsskyddet står här alltid i fokus för arbetet. SERVICE – BKP:s högsta prioritet.

GLOBALT

BKP Berolina – till din tjänst över hela världen



BKP Berolina Polyester GmbH & Co. KG

Heidering 28 · 16727 Velten · Tyskland

Telefon: +49 (0)3304 20 88-100

Telefax: +49 (0)3304 20 88-110

E-post: info@bkp-berolina.de

Internet: www.bkp-berolina.de

