



Einsatzbereich

Druckleitungen bis 3 bar Betriebsdruck

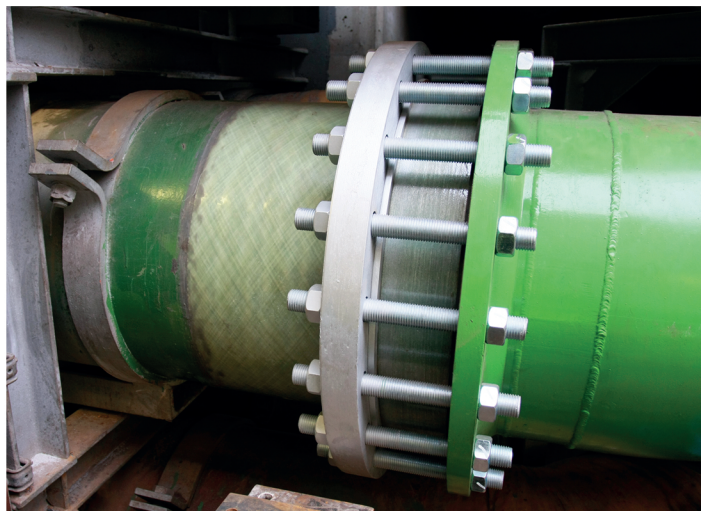
- Kreisprofile: DN 150 - DN 600



Vorteile

- Anwendung im Niederdruckbereich
- nahtlose Konstruktion
- verlegefertig
- mindestens 6 Monate lagerfähig
- schnelle Aushärtung
- glatte Oberfläche
- für alle gängigen Rohrprofile geeignet
- Überbrückung von geringen Querschnittswechseln





Tragendes Material

Glasgewebekomplex E-CR entsprechend

- DIN EN 14020-1
- DIN EN 14020-2 und
- DIN EN 14020-3

Harze

Ungesättigte Polyesterharze (UP-Harze)

- Typ 1140 gemäß DIN 16946-2
- Gruppe 3 gemäß DIN 18820-1
- Gruppe 4 gemäß EN 13121-1

Technische Daten

Kurzzeit-Ring-E-Modul (DIN EN 1228)*:
Kurzzeit-Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178)*:
Kurzzeit-Biegespannung (DIN EN ISO 178)*:

$\geq 10.000 \text{ N/mm}^2$
 $\geq 8.700 \text{ N/mm}^2$
 $\geq 150 \text{ N/mm}^2$

Abminderungsfaktor für Langzeitwerte (DIN EN 761): A = 1,45

Langzeit-Ring-E-Modul (DIN EN 1228)*:
Langzeit-Biegespannung (DIN EN ISO 178)*:

$\geq 6.800 \text{ N/mm}^2$
 $\geq 105 \text{ N/mm}^2$

Laminatkonstruktion:

Mehrlagig, nahtlos und in Längsrichtung überlappend; Überlappungen versetzt angeordnet

Längsdehnung beim Kalibrieren:
Zulässige Durchmessertoleranzen der Altrohre:

$\sim 0,0\%$
 $\text{DN} \leq 600: \pm 5\%$

Alle Werte gemäß DIBt-Zulassung

** Tragende Wanddicke gem. DIN EN ISO 11296-4 (07/2011)*